

# » Inhalt:

Warenannahme und Kontrolle	S. 3
DS Dachpfannenprofil Unik 400	S. 4
Transport und Lagerung	S. 5
Lattenabstände	S. 7
Montage von DS Unik 400	S. 8
Details - DS Unik 400	S. 12

# Montage von DS Dachpfannenprofil Unik 400

DS Unik 400 mit der klassischen Hohlpfannenoptik ist für Dacheindeckungen ideal geeignet.

DS Unik 400 wird auf Dächern montiert und das sowohl bei Neubauten als auch bereits existierenden Gebäuden (u. a. auf Schiefer, Faserzement, Dachpappe).

Die in der Montageanleitung dargestellten Lösungen für den Neubau sind auf die Sanierung vorhandener Flächen übertragbar.

Auf den folgenden Seiten finden Sie Auskünfte zur Handhabung auf der Baustelle, Materialbearbeitung und Montage. Darüber hinaus stellt DS Stålprofil auf der Webseite ausführliche Informationen zur Verfügung.

## www.ds-staalprofil.de

Diese Montageanleitung wurde erstellt vorbehaltlich Druckfehler und neuer technischer Entwicklungen.



# **Warenannahme und Kontrolle**

Der Empfänger der Lieferung ist zur Kontrolle der Waren auf Übereinstimmung mit der Bestellung und des Zustandes der Materialien verpflichtet. Nicht übereinstimmende, sofort erkennbare Merkmale sind unmittelbar schriftlich bei der Warenannahme auf dem Lieferschein zu vermerken. Eine Kopie hiervon wird dem Fahrer ausgehändigt. Die Reklamation über eventuell später erkannte Mängel ist schriftlich innerhalb von 8 Tagen nach Erhalt der Waren anzuzeigen. Die Mängel sind mittels Digitalfoto zu dokumentieren und uns zur Verfügung zu stellen.

Der Kunde gibt die genaue Lieferadresse an und haftet dafür, dass ein 40-Tonnen-Sattelzug (ohne Lenkachsen) die Zufahrtsstraßen des Bauvorhabens befahren kann. DS Stålprofil haftet nicht für eventuell fehlende Tragfähigkeit der Zufahrtsstraßen oder Schäden, die dadurch entstehen. Eine Transportversicherung wird nur

auf Aufforderung vom Käufer und auf dessen Rechnung abgeschlossen.

Waren werden nur nach vorheriger Absprache und mit Hinweis auf den Lieferschein oder die Rechnung zurückgenommen. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als Grundlage für jede Lieferung.

### Sicherheit auf der Baustelle

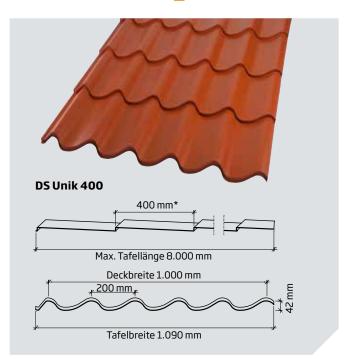
Bei Arbeiten in der Höhe sind immer Absturzsicherungen zu verwenden.

Wir weisen auf vorsichtigen Umgang im Zusammenhang mit gestapelten Baumaterialien sowie herausragendem Bewehrungsstahl bei allen Dach- und Fassadenarbeiten hin.

Grundsätzlich sind die betreffenden Vorschriften der Berufsgenossenschaft einzuhalten.



# DS Dachpfannenprofil Unik 400



*	Andere	Modullängen	möglich
---	--------	-------------	---------

#### **Material**

DS Unik 400 wird aus feuerverzinktem Stahl von hoher Qualität (Streckgrenze 280/350 N/mm²) kalt gewalzt. Materialstärken sind 0,50 mm oder auf Wunsch 0,60 mm. Das Basismaterial entspricht geltenden europäischen Normen (EN 10346) mit einer Verzinkung Z 275 oder alternativ Z 350.

## **Profilierung**

Die Wellen und die quer verlaufende Profilierung geben DS Unik 400 die erforderliche Stabilität und das charakteristische Erscheinungsbild.

DS Unik 400 wird mit einer definierten Breite und einer maximalen Länge von 8,00 Meter gefertigt.

DS Unik 400 ist mit einem "Standfuß" ausgestattet, was ausreichende Stabilität während der Montage gewährleistet.

## Zubehör

Für das Profil DS Unik 400 gibt es ein umfassendes Sortiment von Standardkantteilen. Die Kantteile werden in allen Standardfarben und Beschichtungen gefertigt. Die Standardlänge der Kantteile ist 2.500 mm. Zudem sind Glattbleche, Dichtungsmaterialien, Entlüftungshauben, Lichtplatten, Dachtrittsystem und ein komplettes Stahldachrinnensystem lieferbar.

Zur Befestigung hat DS Stålprofil Bohrschrauben mit EPDM-Dichtscheiben in verzinkter und auch in Edelstahlausführung, mit farbiger oder blanker Oberfläche sowie mit Linsen- oder 6-Kant-Kopf im Zubehörprogramm.

DS Unik 400					
Höhe	42 mm				
Tafelbreite	1.090 mm				
Deckbreite	1.000 mm				
Materialstärke	0,50 / 0,60 mm				
Gewicht	4,92/5,90 kg/m²				
Min. Länge	556 mm				
Max. Länge	8.000 mm				
Mind. Dachneigung	12°				
Beschichtung	Polyester, Palux, Pural und Mattpural				

# Montagevorteile mit Standfuß

- Kein Durchtreten der Dachpfannenprofile während der Montage.
- Bei ausgereizten Stützweiten und großen Schneelasten ist der Längsrand mit Standfuß sehr stabil und dauerhaft dicht.
- Der Längsstoß ist schneller und sicherer zu verschrauben, da das untere Blech durch die Unterkonstruktion abgestützt wird.

Standfuß

Max. Länge: 8.000 mm

Min. Länge: 556 mm





# Transport und Lagerung

#### **Transport**

DS Dachpfannenprofil Unik 400 wird gründlich verpackt, damit das Material unversehrt am Bestimmungsort ankommt. Bei weiteren Transporten, z. B. vom Lager zur Baustelle, müssen die Bleche ebenfalls mit der entsprechenden Sorgfalt und Umsicht transportiert werden.

#### Lagerung und Verpackung

Um eine stabile Lagerung zu sichern, müssen die Profile auf einem ebenen Untergrund mit ausreichend Lagerhölzern platziert werden. Ein zeitnaher Einbau der Profile wird empfohlen. DS Unik 400 muss etwas schräg in Wasserlaufrichtung (First - Traufe) auf Lagerhölzern gelagert werden, damit eventuell vorhandenes Wasser ablaufen kann. Wenn mehrere Pakete aufeinander gelegt werden, müssen die Lagerhölzer direkt unter den Verpackungsbrettern platziert werden.

Die Pakete sind immer vor Nässe, Verschmutzung und Sonneneinstrahlung zu schützen. Die werksseitigen Paketumhüllungen müssen an den Enden geöffnet werden. Bei der Lagerung im Freien müssen die Pakete mit regensicheren, nicht abfärbenden Textilplanen gut durchlüftet und sturmsicher abgedeckt werden. Bei längerer Lagerung müssen die einzelnen Bleche getrennt gelagert werden, um Weißrost zu vermeiden. Eine Lagerung im Inneren ist empfehlenswert. Eine eventuelle Zwischenlagerung wird nur in geschlossenen, trockenen Räumen empfohlen.

Stahlbleche sind spätestens 1 Monat nach Empfangsdatum zu montieren.

Produkte mit aufgebrachter Schutzfolie sind zeitnah zu montieren und nie direkter Sonneneinstrahlung auszusetzen. Die Schutzfolie ist unmittelbar nach der Montage zu entfernen. Kontrollieren Sie die Bleche regelmäßig.

#### Handhabung

Das Abladen und Umsetzen darf ausschließlich mit geeignetem Hubwerk erfolgen. Bei Tafellängen kleiner als 4 Meter kann ein Stapler oder ein Hubwagen verwendet werden. Achten Sie bitte besonders darauf, dass die Stapler- oder Palettengabel die Bleche nicht beschädigt, wenn diese zwischen die Tafelbündel gesteuert wird. Bei Tafellängen über 4 Meter sind z. B. breite Gurte und Traversen am besten als Hubwerk geeignet.

DS Unik 400 soll immer vom Stapel gehoben werden - nie herausziehen! Die Bleche sind immer senkrecht an der profilierten Kante (linke Seite aus der Sicht Traufe Richtung First) zu heben, um eine Deformierung der Bleche zu vermeiden. Die Bleche dürfen nicht waagerecht gehoben werden. Werden die Bleche dennoch waagerecht gehoben, muss immer eine feste Unterlage vorhanden sein, wie z. B. eine Leiter oder Traverse, um eine Deformierung der Bleche zu vermeiden. DS Unik 400 muss immer auf das Dach *gehoben* werden – nie über Kanten u.ä. ziehen. Reklamationen über Beschädigungen bei Zwischenlagerung, Weitertransport und nochmaliger Entladung werden nicht akzeptiert.

HINWEIS! Sofern die Bleche waagerecht und ohne Unterstützung gehoben werden, können Deformierungen entstehen.

# Werkzeuge und Bearbeitung

#### Werkzeug für Zuschnitte

Für den Zuschnitt der Bleche, Ausschnitt für Durchführungen etc. wird am besten ein Knapper, eine Metallsäge oder Blechschere verwendet. Des Weiteren kann das Material auch mit Kreissägen mit regulierbarer Drehzahl (Kaltschnitt) bearbeitet werden. Ein Winkeltrennschleifer darf nie verwendet werden.

#### Bohren der Lichtplatten

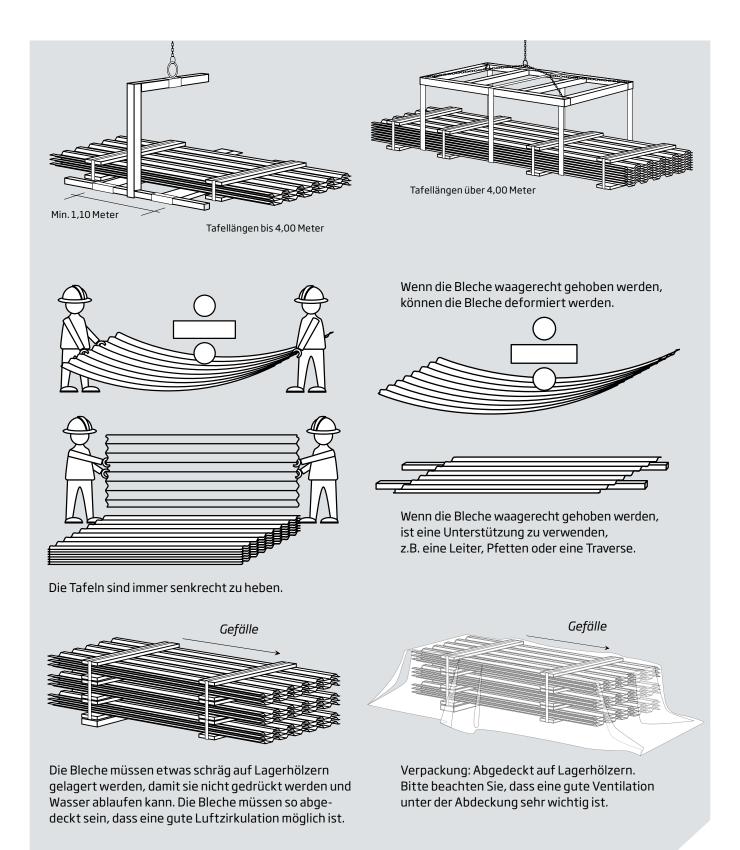
- Mit stumpf geschliffenem Bohrer (Anschliff 60-70°) bei mäßiger Umdrehungszahl.
- Bis 3 m Plattenlänge soll das Bohrloch 3 mm größer sein, als der Schraubendurchmesser.
- Über 3 m gilt: je Meter Plattenlänge ist das Bohrloch um jeweils 1 mm größer zu wählen als der Schraubendurchmesser, jedoch nicht größer als 14 mm.

# Befestigung

Zur Befestigung werden Bohrschrauben mit EPDM-Dichtscheiben verwendet. Laut den Fachregeln und Normen sind im bewitterten Bereich ausschließlich nichtrostende Befestigungsmittel zu verwenden. Bei der Montage ist darauf zu achten, die Schrauben nicht zu fest anzuziehen, um eine Quetschung der Dichtscheibe zu vermeiden.

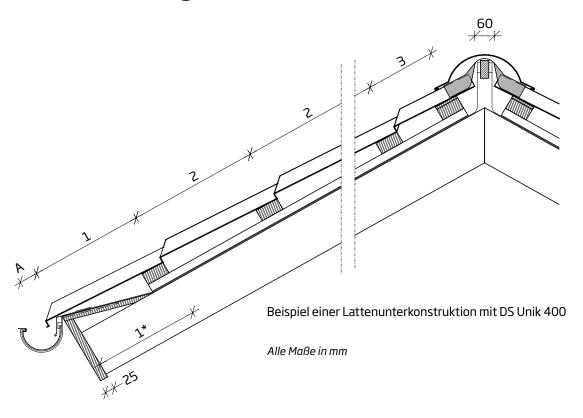
### Reinigung nach und während der Bearbeitung

Um Rost und Risse auf der Beschichtung zu vermeiden, sind Schneide-/Bohrspäne immer von der Platte zu entfernen. Verschmutzungen der Oberfläche sind mit reinem Wasser und einer weichen Bürste zu entfernen.



# Lattenabstände

# - für Dachverkleidung mit DS Unik 400



## Lattenabstände für Dachverkleidung mit DS Unik 400 (Modullänge 400 mm)

	А	1	1*)	2	3
DS Unik 400	60	350	325	400	Variabel

<sup>1\*)</sup> Wenn ein 25 mm Stirnbrett verwendet wird.

DS Unik 400 wird vorwiegend auf Dachlatten montiert, ähnlich wie Betondachsteine und Tondachziegel. Der Lattenabstand geht aus der obenstehenden Tabelle hervor.

#### Lattenabstände

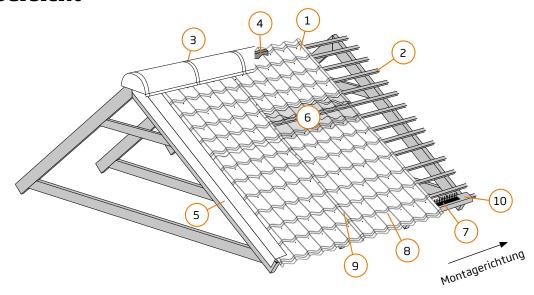
Die erste Latte bzw. die Keilbohle soll mit der Unterkante der Sparren fluchten oder hinter 25 mm starken Stirnbrettern montiert werden. Die Traufe ist so auszubilden, dass die Bleche ca. 60 mm (A) in die Dachrinne hineinragen. Diese 60 mm sind bei der Ermittlung der Gesamtplattenlänge zu berücksichtigen. Das heißt, dass die Gesamtplattenlänge ab Vorderkante des Profils Unik 400 gerechnet wird.

Auf die erste und letzte Latte wird jeweils eine 20 mm Leiste montiert. Alternativ können diese Dachlatten auch hochkant montiert werden. Beim Einsatz von 180 mm Rinneneisen muss eine zusätzliche Latte 100 mm von der Unterkante der ersten Latte montiert werden. Die nachfolgenden Latten werden laut der obenstehenden Tabelle montiert. Das Ende des Wellentals muss ca. 30 mm vor dem First enden, um eine ausreichende Ventilation zu erreichen. Der spitze Winkel der Keilbohle muss immer kleiner sein, als die Dachneigung, damit es auf dem Unterdach nicht zur Wassersackbildung kommt.



# **Montage von DS Unik 400**

# - Übersicht



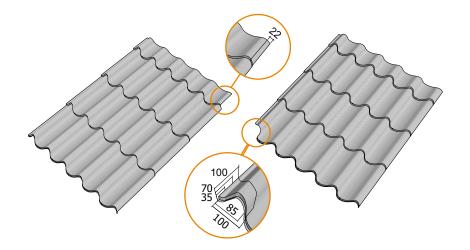
Im Folgenden sehen Sie die Montageanleitung für DS Unik 400. Die oben stehende Illustration zeigt einen Überblick über die zu verwendenden Kant- und Zubehörteile und deren Position in der Konstruktion. Darüber hinaus ist auch die Anordnung der Schrauben zur Befestigung der Stahlprofile dargestellt (siehe S. 9).

- 1. DS Unik 400
- 2. Dachlatte
- 3. DS Rundfirst C-101
- 4. DS Profilfüller
- 5. DS Giebelwinkel 1-301
- 6. DS Lichtplatte

- 7. DS Traufgitter aus Kunststoff
- 8. DS Selbstbohrende Schrauben für die Befestigung auf Stahl oder Holz
- DS Überlappungsschrauben für Kantteile und Querstöße
- 10. DS Traufblech

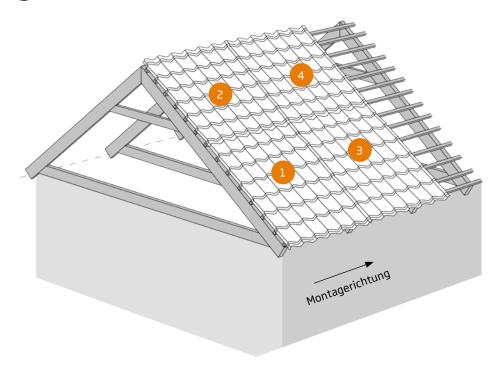
# **Eckenschnitte - DS Unik 400**

Liegen in Trauf-First-Richtung zwei oder mehrere Platten übereinander, treffen Längs- und Querüberlappungen, wie auf Seite 11 zu sehen, zusammen. Das führt zu einer Materialanhäufung und daher zu einem unbefriedigenden Verlegebild. Damit die vier aufeinander treffenden Platten optimal überlappen, ist ein Eckenschnitt von Platte 1 und 4 vorzunehmen. Dies ist in den untenstehenden Abbildungen mit entsprechender Bemaßung dargestellt.





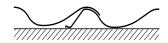
# Montageablauf - DS Unik 400



#### Montageablauf

DS Unik 400 wird von links nach rechts montiert. Das bedeutet, die folgende Platte ist unter die bereits liegende zu schieben.

Dabei ist die Platte 1 im Randbereich leicht anzuheben. Je nach den örtlichen Gegebenheiten ist auch eine Verlegung von rechts nach links möglich, wobei die nachfolgende Platte auf die bereits liegende gelegt wird. Das wird immer dann der Fall sein, wenn ein Anheben der 1. Platte im Randbereich nicht möglich ist. Wird mehr als eine Reihe Profiltafeln (von einem Giebel zum nächsten) verlegt, muss nach der ersten unteren zunächst die obenliegende Tafel montiert werden, ehe mit der nächsten unteren Tafel begonnen wird (siehe Abbildung).

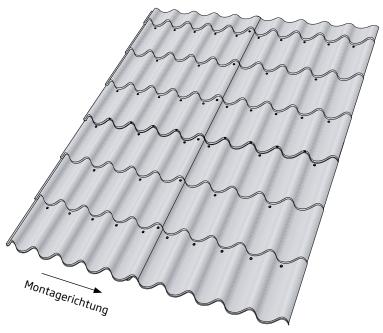


Mit Blickrichtung von unten auf die Traufe, wird DS Unik 400 von links nach rechts montiert. Dabei liegt die Kapillarrille (Wasserfalle) am linken Plattenrand. Die Kapillarrille der folgenden Platte liegt immer unter der bereits liegenden Platte, so dass eine Entwässerung möglich wird. Hinzu kommt, dass der Standfuß der unteren Platte somit auf der Unterkonstruktion aufliegt, was beim Setzen der Überlappungsschraube einen ausreichenden Gegendruck erzeugt.

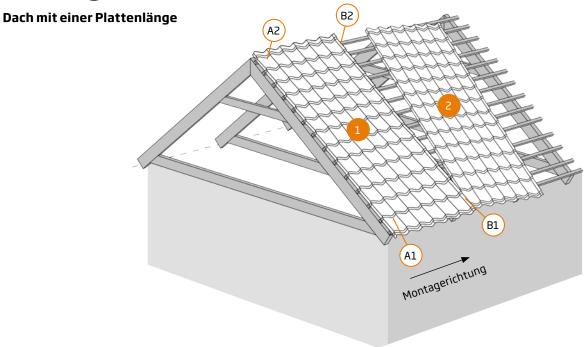
#### Schraubenanordnung

Schrauben für die Unterkonstruktion werden im Bereich der Traufe, bei Querüberlappungen und am First in jedem Wellental gesetzt. In den übrigen Bereichen wird in jedem 2. Wellental geschraubt. Es ergibt sich eine durchschnittliche Schraubenanzahl von ca. 8 Stk. je m². Überlappungsschrauben werden in der Längsüberlappung auf jedem Profilmodul im Obergurt geschraubt.

Bei Kantteilen soll eine Überlappungsschraube alle 300 mm gesetzt werden.



# Montage - DS Unik 400



#### Platte 1

- 1. Auf der Unterkonstruktion jeweils am First und an der Traufe Markierungen für die Plattenbreite anbringen.
- 2. An der Traufe im Abstand von 60 mm vom Stirnbrett, Pfette, Latte oder Keilbohle eine Schnur anbringen.
- 3. Mit Blickrichtung von unten auf die Traufe erfolgt die Montage von links nach rechts. Die Kapillarrille befindet sich auf der linken Seite. (Siehe auch S. 9. Montage von links nach rechts).
- 4. Die erste Platte so auflegen, dass sie mit der Schnur bündig ist. Es empfiehlt sich, anschließende Kantteile, wie zum Beispiel den Ortgangwinkel probehalber auf die Platte zu legen, um eine korrekte Montage zu gewährleisten.
- 5. Kontrollieren Sie, ob Markierungen und Plattenlage übereinstimmen.
- 6. Bohrschraube A1 montieren und anschließend Bohrschraube A2.

#### Platte 2

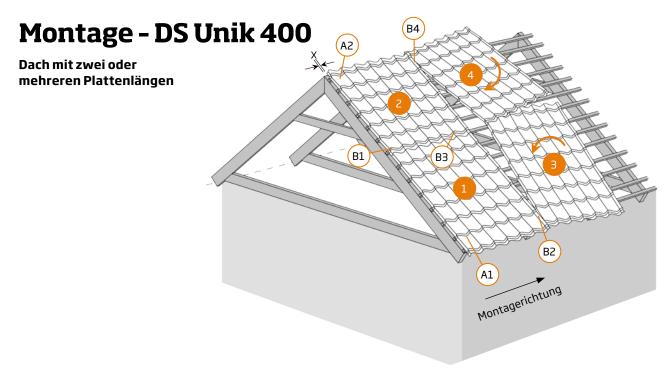
- 1. Die 2. Platte so auflegen, dass sie unter die ein wenig angekippte Platte 1 mit einer leichten Drehbewegung geschoben werden kann.
- 2. Dann die 2. Platte so lange abwärts ziehen, bis diese mit Platte 1 bündig ist und die Profilmodule, insbesondere in den Bereichen des Plattenversatzes, in Längsrichtung optimal übereinander liegen. Dabei wird die angekippte Platte 1 vorsichtig wieder heruntergelassen.
- 3. Wenn die Überlappung der Platte 1 auf Platte 2 sauber realisiert und eine Übereinstimmung mit den Markierungen auf der Unterkonstruktion erzielt wurde, können die Überlappungsschrauben B1 und B2 gesetzt werden.
- 4. Die übrigen Schrauben sind zu montieren, wie es aus der Abbildung "Schraubenanordnung" (siehe Seite 9) hervorgeht - die Schrauben in den letzten 4 Wellen dürfen aber nicht montiert werden, bevor die folgende Platte aufgelegt ist.

#### Platte 3 usw.

1. Nachfolgende Platten werden gem. Beschreibung "Platte 2" verlegt.

### Kontrolle und Justierung

- Wenn die Kontrolle auf Bündigkeit mit der Fluchtschnur ergibt, dass nachzujustieren ist, muss Schraube A2 entfernt werden. So können die Profilplatten um Schraube A1 gedreht werden, bis die Schnurlage wieder eingehalten wird. Danach wird Schraube A2 wieder befestigt.
- 2. Wenn die ersten 3 Platten montiert sind, wird empfohlen, die Übereinstimmung der Traufenflucht mit der gespannten Schnur zu überprüfen.
- 3. Treten Sie nie auf Stahlprofilplatten, die nicht befestigt sind!
- 4. Für die langfristige Begehbarkeit empfehlen wir unser bewährtes Dachtrittsystem.
- 5. Nicht vergessen, die Bohrspäne mit einer weichen Bürste zu entfernen.



#### Platte 1

- 1. Auf den Latten am First, am Querstoß und an der Traufe Markierungen für die Plattenbreite anbringen.
- 2. An der Traufe im Abstand von 60 mm vom Stirnbrett, Pfette oder Latte eine Schnur anbringen.
- 3. Mit Blickrichtung von unten auf die Traufe erfolgt die Montage von links nach rechts. Die Kapillarrille befindet sich auf der linken Seite.
- 4. Die erste Platte so auflegen, dass sie mit der Schnur bündig ist. Es empfiehlt sich, anschließende Kantteile, wie zum Beispiel den Ortgangwinkel probehalber auf die Platte zu legen, um eine korrekte Montage zu gewährleisten.
- 5. Kontrollieren Sie, ob Markierungen und Plattenlage übereinstimmen.
- 6. Bohrschraube A1 wird eingeschraubt, und danach ist die Platte oben mit einer Schraubzwinge (nicht im direkten Kontakt mit der Platte) zu fixieren.
- 7. Liegen in Trauf-First-Richtung zwei oder mehrere Platten übereinander, treffen Längs- und Querüberlappungen zusammen. Dann sind Eckenschnitte auszuführen (siehe Seite 8).

#### Platte 2

- 1. Die zweite Platte so auf Platte 1 legen, dass sowohl die seitliche Flucht als auch die Profilierung in der Querüberlappung übereinstimmen.
  - Achtung: entfernen Sie zuvor die Schraubzwinge!
- 2. Kontrollieren Sie die Übereinstimmung der Markierungen auf der Unterkonstruktion mit der Plattenlage.
- 3. Die Überlappungsschraube B1 wird im Querstoß eingeschraubt. Am First wird Schraube A2 vorläufig eingeschraubt.
- 4. Der Abstand X variiert in Abhängigkeit von der Anzahl der Querüberlappungen (von Traufe bis First).

#### Platte 3

- 1. Die 3. Platte so auflegen, dass sie unter die ein wenig angekippte Platte 1 mit einer leichten Drehbewegung geschoben werden kann.
- 2. Dann die 3. Platte so lange abwärts ziehen, bis diese mit Platte 1 bündig ist und die Profilmodule, insbesondere in den Bereichen des Plattenversatzes, in Längsrichtung optimal übereinander liegen. Dabei wird die angekippte Platte 1 vorsichtig wieder heruntergelassen.
- 3. Wenn die Überlappung der Platte 3 auf Platte 1 sauber hergestellt ist und die Plattenlage 3 mit den Markierungen an der Unterkonstruktion übereinstimmt, die Überlappungsschraube B2 einschrauben.

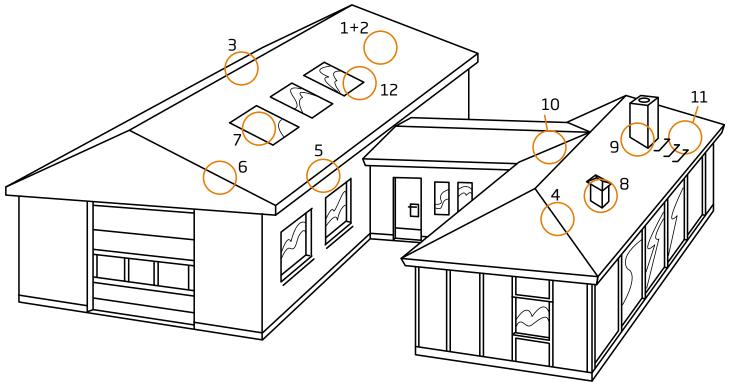
#### Platte 4

- 1. Die Platte 4 auflegen, so dass sie unter die ein wenig angekippte Platte 2 und über Platte 3 mit einer leichten Drehbewegung geschoben werden kann.
- 2. Kontrollieren Sie die Fluchten der Längs- und Querüberlappung.
- 3. Überprüfen Sie die Übereinstimmung von Plattenlage und Markierungen auf der Unterkonstruktion.
- 4. Überlappungsschrauben B3 und B4 sind zu setzen.
- 5. Die folgenden Platten sind mit der gleichen Vorgehensweise zu montieren, wie für Platte 3 und 4 beschrieben.
- 6. Es ist vorteilhaft, bei der jeweils zuletzt verlegten Plattenbahn nur im ersten Wellental eine Verschraubung mit der Unterkonstruktion vorzunehmen, um die Verlegung der beiden nächstfolgenden Platten zu ermöglichen.

## Kontrolle und Justierung

Siehe Seite 10!

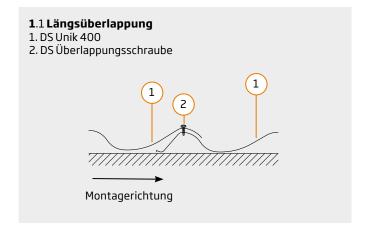
# **Details - DS Unik 400**

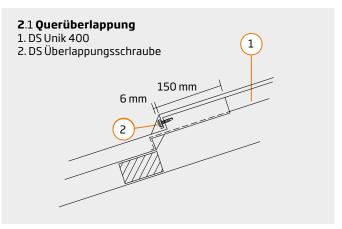


## **Montagedetails**

- 1.1 Längsüberlappung
- 2.1 Querüberlappung
- **3**.1 First
- **4**.1 Grat
- 4.2 Mansarddach
- 5.1 Traufe mit Keilbohle
- **5**.2 Traufe
- **5**.3 Traufe Montagebeginn
- **6**.1 Giebel ohne Überstand
- **6**.2 Giebel mit Überstand
- **7.**1 Lichtplatte
- 8.1 DS Dunstrohrentlüfter

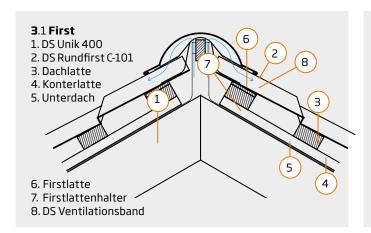
- 8.2 DS Dachraumentlüfter
- 9.1 Schornstein Einfassung
- **9**.2 Seitlicher Wandanschluss
- **9**.3 Oberer Wandanschluss
- 9.4 Unterer Wandanschluss
- **10**.1 Kehle
- **11**.1 Laufrost
- **12**.1 Dachfenster
- 12.2 Dachfenstereinbau
- 12.3 Dachfenstereinbau
- 12.4 Dachfenstereinbau

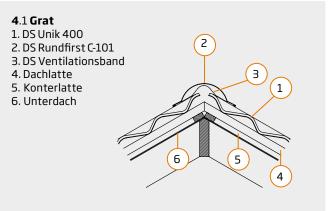


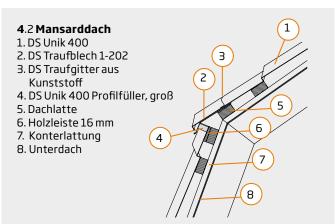


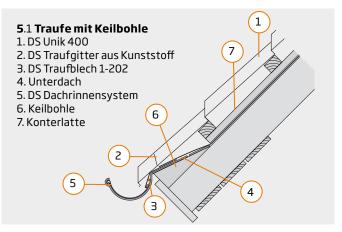
13

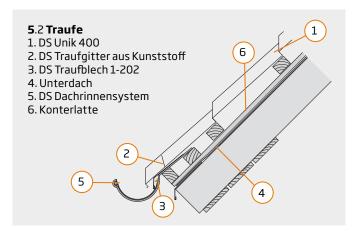
# Dachdetails - DS Dachpfannenprofil Unik 400

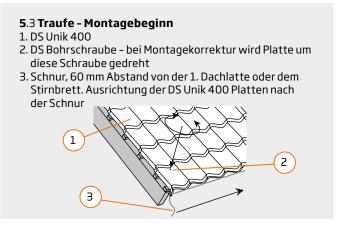


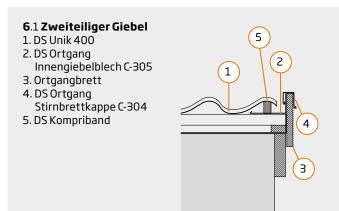


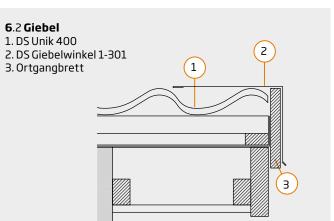












# Dachdetails - DS Dachpfannenprofil Unik 400

#### 7.1 Lichtplatte

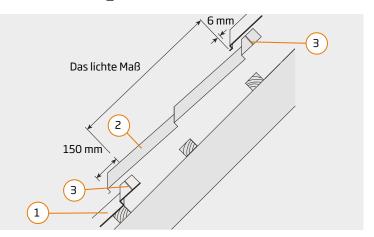
- 1. DS Unik 400
- 2. DS Lichtplatte
- 3. DS Dichtband (weiß) 3 × 9 mm (Längs- und Querüberlappung)

Lichtplatten sind grundsätzlich vorzubohren, damit sie bei temperaturbedingten Längenausdehnungen nicht reißen.

Bohren der Lichtplatten:

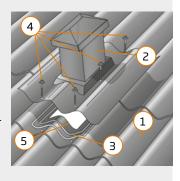
Mit stumpf geschliffenem Bohrer (Anschliff 60-70°) bei mäßiger Umdrehungszahl.

Das Bohrloch soll immer 3 mm größer als der Schraubendurchmesser sein.



#### 8.1 Dunstrohrentlüfter

- 1. DS Unik 400
- 2. DS Entlüftungshaube
- 3. Zwei Streifen Fugenmasse (neutral vernetzend, säurefrei)
- 4. DS Überlappungsschraube
- 5. Die Öffnung für die Haube ist mit einem Blechknapper herzustellen

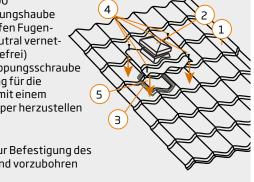


Die Löcher zur Befestigung des Entlüfters sind vorzubohren

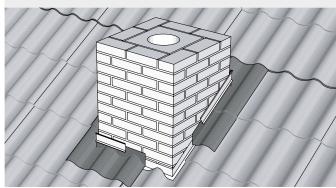
#### 8.2 Dachraumentlüfter

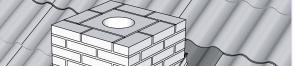
- 1. DS Unik 400
- 2. DS Entlüftungshaube
- 3. Zwei Streifen Fugenmasse (neutral vernetzend, säurefrei)
- 4. DS Überlappungsschraube
- 5. Die Öffnung für die Haube ist mit einem Blechknapper herzustellen

Die Löcher zur Befestigung des Entlüfters sind vorzubohren



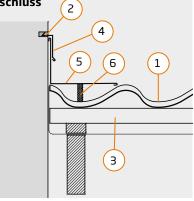
## 9.1 Schornsteineinfassung

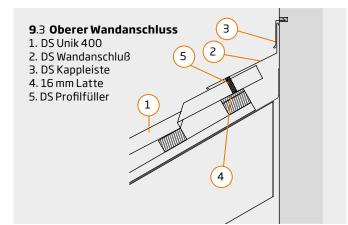


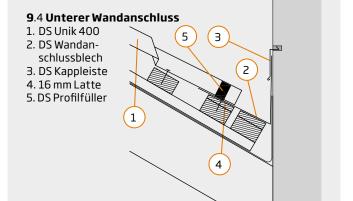


#### 9.2 Seitlicher Wandanschluss 1. DS Unik 400

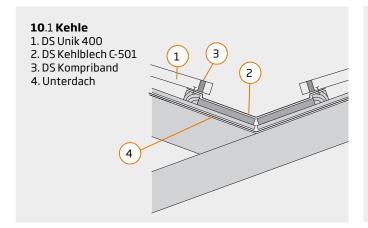
- 2. Fugenmasse
- 3. Dachlatte
- 4. DS Kappleiste
- 5. DS Wandanschluß 6. DS Kompriband







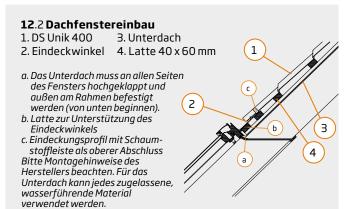


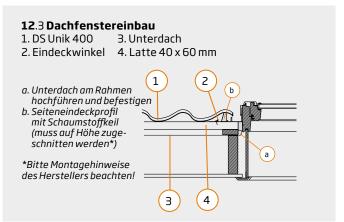


#### 12.1 Dachfenster

- Um das anfallende Wasser besser abzuleiten, sind die an den Seiten angrenzenden DS Unik 400 Platten auf beiden Seiten schräg nach außen abzuschneiden.
- Bitte beachten: Bei Blechverbindungen wie zum Beispiel beim Einbau von Dachfenstern, müssen die Platten immer ein Modul länger bestellt werden. Bitte beachten Sie die Montageanleitung des Fensterherstellers.

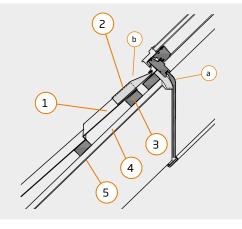






### 12.4 Dachfenstereinbau

- 1. DS Unik 400
- 2. Unterer flexibler Abschluss des Eindeckrahmens
- 3. Latte 40 x 60 mm
- 4. Konterlatte
- 5. Unterdach
- a. Unterdach (am Rahmen befestigt)
- b. Die untere Platte muss so zugeschnitten und angebracht werden, dass der flexible Bleilappen des Eindeckrahmens formschlüssig an der Platte anliegt und das Wasser gut ablaufen kann.\*
- \* Bitte beachten Sie hierzu auch die Montagehinweise des Fensterherstellers



#### **Kontrolle und Wartung**

Um eine hohe Lebenserwartung der Stahlprofile zu erzielen, ist es wichtig, dass die nachstehenden Punkte regelmäßig kontrolliert werden:

- Sauberkeit der Profiloberfläche
- Oberflächenbeschichtung und Schnittkanten
- Fester Sitz der Befestigungen
- Fester Sitz der Kantteile

Sollte die Kontrolle in auch nur einem der aufgeführten Punkte mit Beanstandungen abgeschlossen werden, sind entsprechende Wartungsmaßnahmen vorzunehmen.

## Reinigung

Es ist wichtig, dass die Profiloberfläche regelmäßig mindestens einmal jährlich gereinigt wird. Bitte beachten Sie, dass einige Flächen sich in verdeckten Bereichen befinden können, zum Beispiel unter einem Dachüberstand. Diese Flächen sind öfter zu reinigen, weil die Schmutzablagerungen hier größer sein können.

Schmutzablagerungen können mit einer weichen Bürste und einem mit Wasser verdünnten Spülmittel entfernt werden.

#### Kontrolle



### DS Stålprofil denkt an die Umwelt

DS Stålprofil produziert und verwendet keine Produkte, die die Umwelt belasten und verunreinigen. Alle Produkte und Bauteile können zurückgebaut, umweltfreundlich entsorgt oder recycelt werden.

DS Stålprofil verwendet keine Chemikalien, wenn alternative Produkte zur Verfügung stehen.

### Haftungsausschluss

Die Erstellung unserer Unterlagen erfolgt nach bestem Wissen und Gewissen.

Durch die in diesen Unterlagen gemachten Angaben entstehen keine Haftungsansprüche gegenüber DS Stålprofil hinsichtlich Richtigkeit, Vollständigkeit, Aktualität, indirekter oder direkter Folgeschäden.

Unsere Unterlagen werden laufend ergänzt und erweitert. Für fachliche Hinweise sind wir stets dankbar.

### Weitere Informationen...

DS Stålprofil ist ein offenes und entgegenkommendes Unternehmen, das in allen Phasen eines Projekts zur Verfügung steht.

Auf unserer Webseite finden Sie weitere Informationen über unsere Geschäftsbereiche. Hier finden Sie u.a. inspirierende Referenzbilder, Produktdaten und detaillierte Beschreibungen über die Handhabung, Montage und Wartung unserer Produkte.

Weitere Informationen finden Sie unter: www.ds-staalprofil.de



DS Partner:

www.ds-staalprofil.de



Andrupvej 9 · DK-9500 Hobro · Tel. +45 96 57 28 28 · Fax +45 96 57 28 38





